

6. Sonntag im Jahreskreis

Messe: vom So, Grün, Gl, Cr, Prf So
 L 1: Jer 17,5-8; L 2: 1 Kor 15,12.16-20
 Ev: Lk 6,17.20-26
 Stundenbuch: 2. Woche

17

8.30 **Hi. Messe - P. Thomas**
 10.00 **AGO - Messe - Jansen**
 11.30 **Hi. Messe im syro-malan. Ritus - P. Thomas**
 18.30 **Hi. Messe - Reiss**

Montag der 6. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün
 L: Gen 4,1-15.25; Ev: Mk 8,11-13

18

18.30 **Hi. Messe - P. Thomas**

Dienstag der 6. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün
 L: Gen 6,5-8; 7,1-5.10; Ev: Mk 8,14-21

19

7.30 **Hi. Messe - Jansen**

Mittwoch der 6. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün
 L: Gen 8,6-13.15-16a.18a.20-22; Ev: Mk 8,22-26

20

7.30 **Hi. Messe - P. Thomas**

Donnerstag der 6. Woche im Jahreskreis

Messe: vom Tag, grün
 vom g, weiß: **hl. Petrus Damiani**, Bischof,
 Kirchenlehrer (1072)
 L: Gen 9,1-13; Ev: Mk 8,27-33

21

17.30-18.15 **Beichtgelegenheit - Jansen**
 18.30 **Hi. Messe - Jansen**

Freitag: Kathedra Petri, F

Messe: vom F, Weiß, Gl, Prf Ap I
 L: 1 Petr 5,1-4; Ev: Mt 16,13-19

22

7.30 **Hi. Messe - P. Thomas**

Samstag: hl. Polykarp, Bischof von Smyrna,

Märtyrer (155), G
 Messe: vom G, Rot
 L: Hebr 11,1-7; Ev: Mk 9,2-13
 oder L: Offb 2,8-11; Ev: Joh 15,18-21

23

15.00 **Tauffeier - Jansen**
 17.30-18.15 **Beichtgelegenheit - Jansen**
 18.30 **für † Dr. Felix Haumer - Jansen**

7. Sonntag im Jahreskreis

Messe: vom So, Grün, Gl, Cr, Prf So
 L 1: 1 Sam 26,2.7-9.12-13.22-23; L 2: 1 Kor 15,45-49
 Ev: Lk 6,27-38
 Stundenbuch: 3. Woche

24

8.30 **Hi. Messe - P. Thomas**
 10.00 **Hi. Messe gemeinsam mit der Indischen
 . Gemeinde zum Nanma-Start - Jansen**
 18.30 **Hi. Messe - Reiss**